



Alésage

Un alésoir est utilisé pour terminer l'usinage lorsque le trou requiert une certaine précision, ou lorsque le résultat n'est pas obtenu par simple perçage, ou lorsque le taraud ne correspond pas pour le trou voulu.

Si le résultat requis ne peut pas être obtenu avec une autre méthode, utilisez une méthode d'alésage.

L'alésage est un procédé visant à obtenir un trou lisse, parfaitement rond et de dimensions précises.

Si une caractérisation plus précise est requise, utilisez la méthode de perçage ou de rectification pour obtenir les dimensions requises.

L'alésage peut s'effectuer manuellement ou avec une machine.

L'alésoir manuel diffère de l'alésoir mécanique ou machine.

L'alésoir est en acier à haute teneur en carbone, en acier rapide ou en lame en carbure. L'attachement en goujure droite est droit ou spirale ou conique. La rainure de l'outil est également disponible droite et en spirale ou hélice.

